



SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TUXPAN JALISCO
 Estado de Cambios en Capital Contable
 Del 01/Ene/2022 al 30/Sep/2023

Fecha: 24/May/2023

"El Bienestar Incluirá para las Familias"

	Capital social	Utilidades acumuladas	Otros Resultados Integrales	Total participación controladora	Total participación no controladora	Total capital contable
Saldos al 01/Ene/2022	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
APERTURA DE SALDOS	2,463,234.62	0.00	0.00	2,463,234.62	0.00	2,463,234.62
PAGO DE DECLARACION DE IMPUESTO CORRESPONDIENTE A AGOSTO DE 2022	-1,118.00	0.00	0.00	-1,118.00	0.00	-1,118.00
PAGO DE DECLARACION DE IMPUESTO CORRESPONDIENTE A AGOSTO DE 2022	-1,048.00	0.00	0.00	-1,048.00	0.00	-1,048.00
UTILIDAD O PERDIDA	0.00	1,033,774.30	0.00	1,033,774.30	0.00	1,033,774.30
Saldos al 31/Dic/2022	2,461,068.62	1,033,774.30	0.00	3,494,842.92	0.00	3,494,842.92
UTILIDAD O PERDIDA	0.00	-102,145.22	0.00	-102,145.22	0.00	-102,145.22
Saldos al 30/Sep/2023	2,461,068.62	931,629.08	0.00	3,392,697.70	0.00	3,392,697.70



Tel Fax: 371 417 2240
 371 417 2430
 Av. Tizatirla S/N
 Tuxpan, Jalisco
 C.P. 49800